

TECHNICAL DATA SHEET

FERROCOTE® 156

FLUIDO PROTECTIVO SOLUBLE EN AGUA

FERROCOTE® 156 es un fluido semisintético soluble en agua y altamente degradable, con características de aceite único ya que permite operaciones de deformación y al mismo tiempo, brinda protección final al material trabajado.

Aplicaciones

FERROCOTE® 156 es un fluido que debe ser solubilizado en agua tratada por ósmosis inversa para ser aplicado y así alcanzar su máxima performance de protección para materiales ferrosos y galvanizado de tuberías, alambres, perfiles y partes metálicas de diferentes tipos.

FERROCOTE® 156, una vez solubilizado en agua tratada, puede ser aplicado por spray, inmersión, brocha o rodillo a temperatura que no supere los 80°C. Se recomienda su dilución en agua desmineralizada, a concentraciones que van desde 12 a 20% por volumen y el escurrido del exceso de emulsión aplicada sobre el material tratado antes de su empaquetamiento o almacenamiento. El tiempo de protección dependerá de la concentración utilizada bajo el clima, humedad relativa, tipo de aplicación, temperatura del baño, tipo de embalaje y mantenimiento de sus parámetros de funcionamiento y por ello es necesaria la consulta al personal técnico de Quaker Houghton para recibir orientación antes de iniciar el uso del mismo.

Compatibilidad

Para mejorar la compatibilidad del proceso, use los fluidos y limpiadores de Quaker Houghton.

Mantenimiento del fluido.

FERROCOTE® 156 se debe agregar al agua para evitar la formación de una emulsión inversa.

La concentración de este producto en agua puede ser controlado con el uso del refractómetro óptico, multiplicando la lectura refractiva por 1.0.

Seguridad, Manipuleo y Almacenaje

Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener información sobre almacenamiento, manipulación y eliminación segura. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenamiento, uso y eliminación del producto están fuera de nuestro control razonable: no asumimos ninguna responsabilidad por la ineficacia del producto o daño, que surja de o en conexión con estas condiciones. Este producto tiene una vida útil de 12 meses y debe almacenarse evitando directamente la luz solar a temperaturas entre 4°C y 43°C.

Beneficios

- Emulsión estable por largos períodos en las condiciones recomendadas.
- Gran resistencia a bacterias y hongos a las concentraciones recomendadas.
- Protección incrementada para todo tipo de materiales respecto a versiones anteriores.
- Film depositado más homogéneo y resistente.

Propiedades

PROPIEDAD	VALOR TIPICO	UNIDAD
Apariencia	Líquido ámbar ligeramente turbio	
Densidad a 20°C	0,96	gr/ml
pH al 12% en agua desmineralizada	9,0	
Apariencia de la emulsión al 12%	Lechosa	
Ensayo de corrosión al 12% V/V en agua desmineralizada	Grado 0	

All reasonable care has been taken to ensure this publication is accurate upon issue. Such information may be affected by changes subsequent to issue. This Technical Data Sheet is to be used solely for this product. Prior to any use, consult the Safety Data Sheet (SDS) for information on hazard risks and product use parameters. All liability and all warranties express or implied are hereby excluded as to product performance results, the accuracy of these data including any warranty of merchantability or fitness for any purpose. 00000-00

