



CHEVRON HYDRAULIC OIL AW

32, 46, 68

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW están diseñados para proporcionar excelente protección a bombas hidráulicas.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW proporcionan valor a través de:

- **Buena estabilidad a la oxidación** — Proporcionan buena vida de servicio en servicio a alta presión.
- **Protección contra herrumbre y corrosión** — Proporcionan excelente protección contra corrosión de cobre y acero y pasa la prueba de herrumbre con agua destilada ASTM D665 y la prueba de herrumbre con agua de mar.
- **Cambio de viscosidad mínimo** sobre un amplio rango de temperatura.
- **Buena inhibición de espuma** — Contienen un supresor de espuma especial, minimizando los problemas de espuma y aereación.
- **Excelentes propiedades anti desgaste**
- **Satisface los requerimientos de los principales fabricantes de bombas** — ISO 32, 46 y 68 satisfacen los requerimientos de los fabricantes líderes de bombas hidráulicas para fluidos hidráulicos de tipo anti desgaste en bombas de tipo vane- y pistón-.
- **Buena estabilidad en la presencia de agua** por la prueba de Estabilidad Hidrolítica ASTM D2619 y la prueba "Denison hybrid T6H20C Wet Pump".
- **Buena estabilidad térmica** en la presencia de cobre y acero por la prueba "MAG Cincinnati Machine Thermal Stability", Procedimiento A.
- **Rápida separación del agua** — Minimiza los problemas de herrumbre mediante la rápida liberación del agua.

Producto(s) manufacturado(s) en USA, Colombia y El Salvador.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

1 mayo 2020

IO-110s

© 2008-2020 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron y la Marca Chevron son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW están formulados con aceites base parafínicos. Proporcionan excelente protección anti desgaste, inhibición de oxidación y corrosión, así como supresión de espuma y aereación. Todos los grados tienen excelentes características de demulsibilidad.

Los sistemas hidráulicos, debido a la naturaleza de su operación, experimentan un desgaste acelerado a menos que sean protegidos por aceites limpios, anti desgaste de alta calidad. Los presiones irruptivas en las bombas y válvulas pueden incrementar el contacto metal-con-metal a menos que haya protección anti desgaste presente. Los aditivos anti desgaste en los aceites Chevron Hydraulic Oils AW crean una película protectora en las superficies de metal. Esta película protectora minimiza el contacto metal-con-metal, el cual es más severo en bombas de tipo vane- y de engranajes-. Conforme las presiones hidráulicas aumentan sobre 1000 psi, la necesidad de protección anti desgaste se incrementa de forma proporcional.

APLICACIONES

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW son lubricantes versátiles disponibles en los grados 32, 46 y 68.

Los grados **ISO 32, 46 y 68** son más comúnmente utilizados para bombas hidráulicas de tipo vane-, pistón- y engranajes-, especialmente en donde la presión excede 1000 psi. Pueden también ser utilizados para lubricar compresores recíprocos con cargas ligeras.

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW **32, 46 y 68**:

- satisfacen los requerimientos de los principales fabricantes de bombas incluyendo **Eaton-Vickers** 35VQ25A para M-2950-S (Móvil) y I-286-S (Estacionaria), **Parker Hannifin (Denison)** HF0/HF2/T6H20C y **Bosch Rexroth Racine** Modelo S
- satisfacen **ASTM D6158 HM**

- satisfacen **DIN** 51524-2
- satisfacen **ISO** 11158 L-HM
- satisfacen las especificaciones **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine** P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46) y P-69 (ISO 68)

Los aceites Chevron Hydraulic Oils AW 32, 46 y 68 están registrados por la **NSF** y son aceptables como lubricantes en donde no existe la posibilidad del contacto con alimentos (H2) en y alrededor de las áreas de procesamiento de alimentos. El Programa de Registro de Compuestos No Alimentarios de la NSF

(NSF Nonfood Compounds Registration Program) es una continuación del programa de aprobación y listado de productos de la USDA, el cual está basado en la satisfacción de los requerimientos regulatorios de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.

Por favor consulte con el fabricante de su equipo en caso de que el equipo se encuentre operando fuera de las condiciones normales de operación. No se utilice en sistema de alta presión, en la cercanía de las llamas, chispas y superficies calientes. Use solamente en áreas bien ventiladas. Mantenga el contenedor cerrado.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	32	46	68
<i>Número de Producto</i>	255675	255674	255673
<i>Número SDS</i>	7457MEX	7457MEX	7457MEX
<i>Colombia</i>	32564	32564	32564
<i>El Salvador</i>	32563	32563	32563
Gravedad API	32,6	31,8	31,6
Viscosidad, Cinemática			
cSt a 40°C	30,4	43,7	64,6
cSt a 100°C	5,2	6,5	8,4
Viscosidad, Saybolt			
SUS a 100°F	157	225	334
SUS a 210°F	44	48	55
Índice de Viscosidad	98	98	99
Punto de Inflamación, °C(°F)	220(428)	226(439)	235(455)
Punto de Escurrecimiento, °C(°F)	-25(-13)	-23(-9)	-22(-8)

Pueden esperarse variaciones mínimas en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

1 mayo 2020
IO-110s