

# Mobil Mining Coolant

## Refrigerante / Anticongelante para Sistemas de Enfriamiento de Motores.

**Mobil Mining Coolant**, es un refrigerante / anticongelante formulado para proveer una alta protección para sistemas de enfriamiento de servicio pesado. A diferencia de los anticongelantes automotrices de bajo nivel de silicatos tradicionales, **Mobil Mining Coolant** no requiere de la adición separada de un Aditivo Suplementario de Refrigeración (ASR) en el llenado inicial, evitando así, errores en la proporción de la mezcla y posibles inconvenientes.

**Mobil Mining Coolant**, tiene la ventaja de tener un bajo nivel de sólidos disueltos, bajo nivel de silicatos, y incorpora nitritos para proveer una protección superior contra cavitación en camisas. **Mobil Mining Coolant** es precargado con un ASR de alta calidad.

**Mobil Mining Coolant** es de formulación libre de fosfatos, reduciendo el riesgo de incrustaciones y manteniendo la capacidad de inhibir la corrosión, lo que elimina la necesidad de utilizar costosas aguas deionizadas.

### APLICACIÓN:

**Mobil Mining Coolant** cumple los requerimientos de la mayoría de las especificaciones automotrices para anticongelantes y refrigerantes convencionales, permitiendo a los operadores de flotas mixtas mantener en stock un solo anticongelante para todos sus vehículos, simplificando los procedimientos de mantención.

**Mobil Mining Coolant** cumple con los requerimientos de garantía de los fabricantes de motores Diesel y fabricantes de automóviles americanos y europeos y virtualmente otros sistemas de enfriamiento usados en la actualidad.

Para asegurar el éxito del uso del **Mobil Mining Coolant**, el sistema de enfriamiento debe ser escurrido y limpiado.

### ESPECIFICACIONES:

**Mobil Mining Coolant** cumple o excede las siguientes especificaciones y aprobaciones para sistemas de enfriamiento de:

- TMC RP-329
- ASTM D-4985
- ASTM D-6210
- Detroit Diesel 93K217
- Caterpillar
- John Deere H24A1
- John Deere H24C1
- Cummins CES 14603
- Freightliner 48-22880
- Volvo/Mack
- MTU 5048
- Navistar B1 tipo II



## BENEFICIOS:

- No tiene efectos nocivos sobre las mangueras y empaques de hule del sistema de enfriamiento.
- Excelente protección de todo el sistema de enfriamiento contra la acción corrosiva y herrumbrante del agua, con lo que se evita la formación de óxidos metálicos que actúan como aislantes y que impiden la adecuada transferencia del calor del motor al agua de enfriamiento, provocando sobrecalentamiento.
- Disminuye la temperatura de congelación del agua hasta valores que van de acuerdo con la proporción que se use.
- Eleva la temperatura de ebullición del agua, lo cual tiene una particular importancia en los sistemas de enfriamiento de aquellos automóviles o camiones equipados con termostatos que abren a altas temperaturas.
- No se evapora a las diferentes temperaturas de operación, ofreciendo excelente protección durante todo el año.
- Baja tendencia a la formación de espuma.
- Mayor vida y eficiencia de los sistemas de aire acondicionado y de calefacción a base de agua.
- Lubrica la bomba del agua, evitando el desgaste de la misma.

## SALUD Y SEGURIDAD:

Basados en la información toxicológica disponible, se ha establecido que se deben tomar las siguientes precauciones para el manejo y uso apropiado de este producto:

- **Protección de Ojos:** Por lo general trate de evitar que entre en contacto este material con los ojos.
- **Protección de Piel:** Se recomienda el uso de guantes impermeables si el contacto con este producto es constante. Se recomienda seguir una buena práctica de higiene personal.
- **Contacto con Ojos:** Lave abundantemente con agua. Si persiste molestia, consulte a su médico.
- **Contacto con Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón las áreas de contacto.

**Advertencia:** Este producto es nocivo o fatal cuando es ingerido, contiene etilenglicol. Si se ingiere, provoque el vómito y llame al médico inmediatamente. Manténgase fuera del alcance de los niños.

Un boletín con información detallada sobre salud y seguridad puede ser obtenido a través de su representante o distribuidor autorizado Mobil.

"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS				
<b>Mobil Mining Coolant (Concentración)</b>	Método		33%	50%
Fluido base			Etilenglicol	Etilenglicol
Punto de ebullición, reflux, °C,	D-1120		126	129
Punto de congelamiento, °C	D-3321 D-1177		-18	-37
Densidad relativa	D-1122		1,045 - 1,065	1,067 - 1,077
PH	D-1287		10 - 11	10 - 11
Reserva alcalina, mL	D-1121		2,0 - 2,5	3.0 - 3.8
Color	Visual		Rosado	Rosado



"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS"				
Espumación	D-1881		150 ml. / 5 sec., max.	150 ml. / 5 sec., max.
Cenizas, % en peso	D-1119		0,29	0,29
Fosfatos, ppm	D-5827			
Cloruros, ppm	D-5827		10,5	10,5
Nitritos, ppm	D-5827		1400	1.400
Nitratos, ppm	D-5827		405	405
Silicio, ppm	D-6130		83	125
<b>Tecnología Fleet Charge</b>				

