



Antiguo Nombre: Shell Donax TA

Shell Spirax S2 ATF D2

Aceite de Alto Desempeño para Transmisiones Automáticas y Aplicaciones Hidráulicas de Camiones y Automóviles

Shell Spirax S2 ATF D2 es un Fluido para transmisión de alta calidad, adecuado para los vehículos de pasajeros y muchas transmisiones automáticas de gran potencia, dirección asistida y aplicaciones de fluidos hidráulicos.

Aplicaciones

- Transmisiones automáticas en vehículos de pasajeros.
- Transmisiones automáticas en vehículos de trabajo pesado y Algunas transmisiones fuera de carretera.
- Unidades de dirección hidráulica
- Sistemas hidráulicos de poder.
- Unidades de dirección asistida.

Beneficios

- **Modificadores de fricción**
Brinda una operación consistente, segura, uniforme y sin problemas para los sistemas de transmisión automatizada.
- **Alta resistencia contra la oxidación**
La resistencia a la degradación (oxidación) asegura un rendimiento constante.
- **Excelente estabilidad al corte**
Su mejorador 'IV' (índice de viscosidad) especial, minimiza los cambios de viscosidad que ocurren con las diferentes temperaturas de operación.

- **Protección confiable antidesgaste.**

Alarga la vida de los componentes en las aplicaciones que cuentan con bombas hidráulicas y engranajes, entre otros.

Especificaciones y Aprobaciones

Apropiado para usar en todos los vehículos que requieren aceites tipo GM Dexron® IID. Adecuado para uso en aplicaciones donde los fluidos Allison C-4, son necesarios.

Recomendaciones

Su Representante Shell puede ofrecer recomendaciones sobre los aspectos que no cubre este folleto.

Salud y Seguridad

La respectiva Hoja de Datos de Seguridad del Material, que se puede conseguir a través del representante de Shell, indica los datos y lineamientos sobre Salud y Seguridad.

Proteja el Ambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o agua.

Características Físicas Típicas

Shell Spirax S2 ATF D2			
Viscosidad Cinemática	a 40°C	mm ² /s	ISO 3104
	a 100°C		
Índice de Viscosidad			7,0
Densidad a 15°C	kg/m ³	ISO 2909	140
Punto de Inflamación COC	°C	ISO 12185	849
Punto de Fluidez	°C	ISO 2592	189
		ISO 3016	-45

Estas son las características típicas que refleja la producción actual. La producción futura, aunque siempre se hará de conformidad con las especificaciones de Shell, puede reflejar variaciones respecto a estas características.