

SYNTEMP® CSC GREASE EP-2

NLGI 2

Complejo Sulfonato de Calcio de Alta Performance



SYNTEMP® CSC GREASE EP-2 es un miembro de nuestra familia de grasas de la más alta tecnología, la cual ha sido desarrollada en base a Sulfonato de Calcio Complejo, desarrollada y patentada por Chemtura, se caracteriza por una excepcional estabilidad mecánica, alto rendimiento en trabajos de carga, mínimo desgaste y excelente resistencia al agua y corrosión. Esta tecnología supera a la mayoría de grasas Premium diseñadas para alta temperatura, alta carga y alta adhesividad, así como Complejo de litio, Complejo de Aluminio y Polyrua.

APLICACIONES

- Grasa Multipropósito para uso Industrial y de Servicio Pesado.
- Recomendado para rodamientos de ruedas en autos y camiones, así como en componentes del chasis.
- Rodamientos a alta velocidad (motores eléctricos).

BENEFICIOS

Gran estabilidad mecánica aún en condiciones de elevada humedad y alta temperatura.

Formulada para resistir la separación bajo fuerzas centrífugas. Previene la oxidación y herrumbre.

Gran capacidad de carga y excelente protección contra el desgaste y vibraciones.

Excelente resistencia al barrido por agua.

Permite consolidar y optimizar el uso de diferentes grasas en cualquier operación.

PROPIEDADES TÍPICAS	MÉTODO DE PRUEBA	SYNTEMP CSC EP-2
Grado NLGI	ASTM D217	2
Espesante		Ca-Sulfonato
Color	Visual	Marrón
Textura	Visual	Suave
Consistencia, 60 golpes	ASTM D217	280
Estabilidad Mecánica:		
Trabajó 100,000 golpes,% de cambio		2.4
Trabajó 10,000 golpes, con 50/50 de agua,%		8.0
Timken OK Carga, kg	ASTM D2509	27.2
EP de 4 bolas: LWI, kgf	ASTM D2596	62
Punto de soldadura, kg		500
Desgaste de 4 bolas, mm	ASTM D2266	0.42

SYNTEMP® CSC GREASE EP-2

NLGI 2

Complejo Sulfonato de Calcio de Alta Performance



PROPIEDADES TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA

SYNTEMP® CSC EP-2

Desgaste, mg	ASTM D 4170	5.7
Prueba de óxido, calificación	ASTM D 1743	Pasa
Tipo de aceite base		Mineral
Niebla salina corrosión, 1 mil d.f.t., horas	ASTM B117	>300
Fuga de desbarbado de ruedas, gramos	ASTM D4290	4.0
Rendimiento de vida del cojinete, horas	ASTM D3527	100
Oxidación de la bomba, caída de psi después de 1000 horas	ASTM D942	9.0
Resistencia al agua a 80 ° C,% eliminado	ASTM D1264	0.5
Compatibilidad con elastómeros	ASTM D4289	
Tipo AMS 3217 / 3B CR 70 horas @100° C		
Porcentaje de oleaje		+15.70
Cambio de dureza, puntos del durómetro A		-6
Tipo AMS 3217 / 2B NBR-L 70 horas @ 150° C		
Porcentaje de oleaje		+8.9
Cambio de dureza, puntos del durómetro A		-4
Separación de aceite,% de pérdida	ASTM D1742	0.2
Torque de baja temperatura a -40 ° C, Nm	ASTM D4693	12.0
Temperatura de funcionamiento para lubricación a largo plazo.		-20 a +160° C
Valor pico de temperatura admisible a corto plazo		+200° C
Punto de goteo	DIN ISO 2176	318° C
Penetración Trabajada	ASTM 2265	265 a 295 0.1 mm
Viscosidad del aceite base a 40 °	DIN 51.562	Aprox. 135 mm ² /s
Lavado con agua a 80 ° C	ASTM D-1264	0.5% removido
Rendimiento de vida del cojinete, 1000 rpm, 160° C	ASTM D-3527	100 horas
Torque de baja temperatura a -40 ° C	ASTM D-4693	12.0 Nm
Designación	DIN 51.502	KP 2 U-40