



<b>SYN-setral-GEAR/PGB 680 FD</b>	Nr.066005
Aceite para engranajes H1 de alto rendimiento para la industria alimentaria y farmacéutica sobre una base de poliglicol	Contenedores de transporte: 20 kg bidón 206 kg barril otros envases a solicitud

### Utilizar

Para la lubricación de engranajes de ruedas helicoidales, bisel helicoidales, engranajes planetarios y engranajes helicoidales, especialmente en temperaturas elevadas y bajo la influencia de agua en la industria alimentaria y farmacéutica. Apropiado para la lubricación de cadenas, acoplamientos dentados, cojinetes lisos y rodamientos.

### Propiedades

- Fabricado de acuerdo con la norma DIN EN ISO 21469
- Registro de NSF H1
- Certificado Halal
- Certificado Kosher
- Capacidad de carga elevada
- Baja tendencia a la formación de depósitos
- excelente resistencia a la oxidación y estabilidad al envejecimiento
- Libre de siliconas
- Buena protección de corrosión
- Estabilidad térmica alta
- Alto índice de viscosidad
- Soluble en agua
- Excelente protección al desgaste y valores mínimos de fricción
- Muy buenas propiedades a bajas temperaturas
- Amplio rango de aplicación de temperatura
- Compatible con varios elastómeros (especialmente NBR, FVQM y FMQ)
- Cumple con la norma DIN 51 517-3
- Aprobación FLENDER para aceites de engranaje (unidades de engranajes helicoidales, rectos, planetarios y de bisel)



### Aplicación

- Al cambiar el aceite, el sistema debe ser limpiado y enjuagado con este producto de la serie SYN-setral-GEAR/PG.
- Con el cambio dentro de aceite de base de poliglicol, probar la compatibilidad de ambos aceites.
- Cuando sustituya un aceite mineral por un aceite de poliglicol, compruebe también la compatibilidad de este último con los materiales de sellado, pinturas y revestimientos de la superficie.
- Observe las instrucciones del fabricante de reductores.
- No miscible con aceites minerales y PAO.
- Incompatible con elastómeros de PU.
- Las superficies internas de los engranajes deben ser recubiertos con pinturas compatibles (pinturas de 2 componentes).
- En general, los pares de fricción en movimiento que contienen aluminio deben evitarse con este tipo de lubricante.
- El período mínimo de almacenamiento en envases originales cerrados y en lugar fresco y seco (sin luz solar directa) es de aproximadamente 3 años.
- Debido a la variedad de posibles aplicaciones, siempre recomendamos que se realicen las pruebas adecuadas antes de su uso general.



### datos característicos técnicos

Color	max. 0,8		DIN ISO 2049
Apariencia	transparente, amarillento		-
Base	Poliglicol		-
Aceite base	PAO		-
Densidad, 15°C	ca.1.07	g/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 51757
Viscosidad cinemática a 40 ° C	ca.680	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Viscosidad cinemática a 100 ° C	ca.122.0	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Indice de viscosidad	≥200		DIN ISO 2909
Punto de inflamación COC	≥287	°C	DIN EN ISO2592
Punto de fluidez	≤-30	°C	DIN ISO 3016
Corrosión del cobre	1 a	rating	DIN 51811
TAN	<0.2	mg KOH/g	ISO 6618
Estabilidad de espuma 24°C	20/0	ml/ml	ASTM D892
Estabilidad de espuma 93,5°C	0/0	ml/ml	ASTM D892
Estabilidad de espuma a 24° y 93,5°C	0/0	ml/ml	ASTM D892
Método de prueba FZG A / 8.3 / 90	>14	-	ISO 14635
Prueba FZG A / 16,6 / 90	>12	-	ISO 14635
Rango de temperatura	-30 - +140	°C	-
Temperatura máxima a corto plazo	+150	°C	-