



## Molub-Alloy 1000 HT

Lubricante para temperaturas extremas

### Descripción

El lubricante para temperaturas extremas Castrol Molub-Alloy™ 1000 HT (anteriormente denominada Molub-Alloy™ 1000) utiliza aceites base sintéticos junto con una mezcla de sólidos lubricantes seleccionados para su uso a altas temperaturas. junto con una mezcla de sólidos lubricantes seleccionados para servicio a altas temperaturas. Los fluidos sintéticos en Molub-Alloy 1000 HT fueron seleccionados por su baja volatilidad controlada, mínimo residuo después de la evaporación y alto VI para resistencia adicional de la película a temperaturas elevadas.

La combinación de fluidos sintéticos y un exclusivo sistema espesante ofrece estabilidad física en servicio prolongado a altas temperaturas. Molub-Alloy 1000 HT se mantiene más flexible que los lubricantes convencionales para altas temperaturas.

Como resultado de la alta viscosidad de los fluidos base sintéticos utilizados en Molub-Alloy 1000 HT, la resistencia de la película a temperaturas elevadas es superior a la de los aceites base de petróleo. También está formulado con una combinación de inhibidores de corrosión y oxidación para prolongar la vida útil sin necesidad de relubricación.

### Aplicación

Molub-Alloy 1000 HT está diseñado para su uso en aplicaciones con temperaturas elevadas, cargas pesadas, de choque, velocidades de rodamiento bajas y moderadas. Molub-Alloy 1000 HT se ha utilizado con éxito en una amplia gama de aplicaciones industriales a temperaturas elevadas, tales como:

- En rodamientos sellados de transportadores aéreos de ruedas de carros que pasan por hornos de secado de pintura en una planta de fabricación de acondicionadores de aire. Las temperaturas alcanzaban los 180°C/356°F y los ciclos de relubricación se efectuaban cada 8 meses.
- En rodamientos de ruedas transportadoras de carros sellados que pasan por un horno de secado de pintura en una planta de montaje de automóviles. Las temperaturas alcanzaron los 185°C/365°F con ciclos de relubricación cada 6 meses.
- En rodamientos de transportadores de suelo que pasan por hornos de secado de pintura en una planta de montaje de automóviles. Se alcanzaron temperaturas de 190°C/374°F con ciclos de relubricación cada 6 meses.
- En rodamientos de transportadores de ruedas de carros sellados por encima que pasan por hornos de secado de pintura de una planta de montaje de motocicletas. Después de 4 meses sin relubricación a temperaturas de 180°C/356°F, el cordón de producto en el exterior de las ruedas de los carros seguía siendo blando y flexible. Los ciclos de relubricación eran cada 6 meses.
- En un horno rotatorio de cemento como lubricante del sello de gas para minimizar las fugas de gas caliente.

## Ventajas

- Excelentes características de reducción de la fricción gracias a los lubricantes sólidos Molub-Alloy - arranque más fácil, menor calor y energía, lo que prolonga la vida útil de los rodamientos.
- La combinación de fluidos sintéticos y un sistema espesante único ofrece estabilidad física en servicio prolongado a altas temperaturas. Esta combinación hace que Molub-Alloy 1000 HT sea más flexible que los lubricantes convencionales para altas temperaturas, lo que se traduce en una mayor vida útil de los rodamientos, ciclos de lubricación más prolongados y un servicio ininterrumpido.
- El lubricante Molub-Alloy 1000 HT está diseñado para un servicio prolongado de 177°C/350°F a 288°C/550°F. Molub-Alloy 1000 HT también soporta la exposición intermitente a temperaturas de hasta 343°C/650°F.
- Formulado para responder a las preocupaciones medioambientales: no contiene antimonio, bario, plomo ni zinc.

## CaracterísticasTípicas

Prueba	Método	Unidades	Molub-Alloy 1000
Color	Visual	-	gris oscuro
Tipo de espesante	-	-	Sodio orgánico
Aceite base	-	-	PAO-Ester
Grado de NLGI	-	-	1
Densidad @ 20°C / 68°F	ASTM D4052 / ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	939
Penetración trabajada 60 golpes @ 25°C/77°F	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	310-340
Penetración trabajada 100000 golpes @ 25°C/77°F cambio de 60 golpes	ASTM D217 / ISO 2137	0.1mm	20
Punto de goteo	ASTM D2265 / ISO 2176	°C/°F	260 + / 500 +
Viscosidad del aceite base @ 40°C / 104°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	540
Viscosidad del aceite base @ 100°C / 212°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	50
Punto de inflamación - método de copa abierta	ASTM D92 / ISO 2592	°C/°F	210 / 410
Prueba de óxido - Emcor	ASTM D6138 / ISO 11007	Rating	0 / 0
Prueba de desgaste de cuatro bolas - Diámetro de la cicatriz de desgaste (40 kgf / 75°C / 1800 rpm / 1 hr)	ASTM D2266	mm	0.42
Prueba de desgaste de cuatro bolas - Carga de soldadura	DIN 51350-2	N	2500
Prueba de desgaste de cuatro bolas - Carga de soldadura	ASRM D2596	kg	250
Lavado por agua a 79°C / 175°F	ASTM D1264	% Loss	4
Oxidación de la bomba @ 99°C / 210°F, Caída de presión @100h	ASTM D942 / DIN 51808	kPa / Psi	27.6 / 4
Separación de aceite, 24 h, 0,25 Psi, 25°C / 77°F	ASTM D1742	%	0
Separación del aceite, 100°C / 212°F, 30 h	ASTM D6184	%	8.9
Pérdida por evaporación, 100°C / 212°F, 22 h	ASTM D2595	%	0.3
ISO Classification	ISO 6473/9	-	L-XDGFB

Sujeto a las tolerancias habituales de fabricación.

## Información Adicional

Molub-Alloy 1000 HT no debe mezclarse con otras grasas o aceites. En caso de duda, consulte a su Servicio Técnico. Aunque anteriormente se han indicado temperaturas y ciclos de relubricación aproximados, éstos deben ser utilizados sólo como debido a la variación de una aplicación a otra.

**Este producto se denominaba anteriormente Molub-Alloy 1000. El nombre se cambió en 2015**

Molub-Alloy 1000 HT  
20 Jul 2023

Castrol, el Castrol logo y las marcas son marcas registradas de Castrol Limited, usados bajo licencia.

Esta ficha técnica y la información que ella contiene se consideran correctas al momento de su impresión. No se da garantía ni evidencia, directa ni indirecta sobre la precisión o exactitud de la totalidad de los datos y de la información contenida en esta publicación. Ninguna declaración hecha en esta publicación se deberá considerar como permiso, recomendación o autorización expresa o implícita, para llevar a la práctica una invención patentada sin una licencia válida. Es la obligación del usuario evaluar y utilizar los productos de manera segura y dentro del alcance recomendado en esta ficha técnica, determinar su viabilidad para la aplicación deseada y cumplir con todas las leyes y regulaciones aplicables. Las hojas de datos de seguridad de materiales - Material Safety Data Sheets - están disponibles para todos nuestros productos y deben consultarse para obtener la información apropiada en lo que concierne al almacenamiento, uso adecuado y la disposición de los mismos. El Vendedor no será responsable por ninguna pérdida, daño o lesión resultado del uso indebido del producto, por el incumplimiento de las recomendaciones descritas en esta ficha técnica, ni por peligros o riesgos, i) identificados en la ficha técnica, ii) inherentes a la naturaleza de los productos derivados del petróleo, o iii) a los asociados a los productos de petróleo en cuestión, (esta cláusula no afectará ninguno de los derechos legales del comprador de los productos en cuestión). Todo los productos, servicios e información son suministradas bajo las condiciones de venta estándar. Deberá consultarse al representante local si se requiere información adicional.

BP Lubricants USA Inc., 1500 Valley Road, Wayne, NJ 07470  
Telephone: 1.800.462.0835  
[www.castrol.com/ar](http://www.castrol.com/ar)